



TUNNEL 50 TWIN

FLEXIBLE LÖSUNGEN NACH DEM LETZTEN STAND DER TECHNIK FÜR HÖCHSTE VERPACKUNGSLEISTUNG



BESCHREIBUNG

Das **TUNNEL 50 TWIN** ist für eine hohe Geschwindigkeit bei der Verpackung von kleinen Produkten ausgelegt, die eine sichere und schöne Verpackung erfordern. Die doppelte Heizkammer mit separater Regelung, die außergewöhnliche Thermoisolierung, sowie die hohe Durchlauf- und Schrumpfgeschwindigkeit machen dieses Tunnel zur idealen Maschine für eine problemlose und gelungene Verpackung.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stromversorgung

V

200/208/220/380



minipack®- torre
Packaging machines and systems

Sirius Pack

Siemensstr. 8
72622 Nürtingen
Tel.: +49 7022 607 230
Mail: info@siriuspack.de
www.siriuspack.de

Phase	ph	3
Installierte MAX Leistung	kW	13.2
MAX Produktabmessungen	mm	400x190x lg.1140
Maschinenabmessungen	mm	2130x800x h.1460
Maschinengewicht (Netto/Brutto)	kg	260/318
Abmessungen Tunneleinlauf	mm	450x210

minipack®-torre haftet nicht für Schreib- oder Druckfehler dieses Katalogs. Fernerhin behält sich minipack®-torre vor, die beschriebenen Eigenschaften ohne Vorankündigung zu ändern. Sämtliche Marken sind Eigentum der diesbezüglichen Besitzer und sind durch die vorliegende Schrift anerkannt.



minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151