



TUNNEL 70 DIGIT

FLEXIBLE LÖSUNGEN NACH DEM LETZTEN STAND DER TECHNIK FÜR HÖCHSTE VERPACKUNGSLEISTUNG



BESCHREIBUNG

Die **TUNNEL 50** und **70** werden am Markt mit aktueller Technik und Ästhetik angeboten und können den verschiedensten Verpackungsansprüchen unter Verwendung der unterschiedlichsten wärmeschrumpfbaren Folien flexibel und wirksam angepasst werden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stromversorgung	V	200/220/380
Pase	ph	3



MAX Produktabmessungen	mm	650x350x lg. 1200
Maschinenabmessungen	mm	2770x1160x h. 1640
Gewicht Wagen (Netto/Brutto)	kg	415/483
Abmessungen Tunneleinlauf	mm	680x390
Stromversorgung	V	200/220/380

minipack®-torre haftet nicht für Schreib- oder Druckfehler dieses Katalogs. Fernerhin behält sich minipack®-torre vor, die beschriebenen Eigenschaften ohne Vorankündigung zu ändern. Sämtliche Marken sind Eigentum der diesbezüglichen Besitzer und sind durch die vorliegende Schrift anerkannt.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Manuelle Höhenverstellung des Rolltepichs
- Digitales Bedienfeld mit 9 anwählbaren und personalisierbaren Programmen
- Mögliche Wahl der automatischen Rollendrehung
- Produktförderung
- Regulierbare doppelte Luftableiter
- Selbstlöschprogramm
- Serienmäßige Auslauf-Rollenbahn
- Zwei unabhängige Kammern mit Thermoregelung