



PRATIKA 56 MPE REVERSE

EINE PERFEKTE SYNTHESE AUS ZUVERLÄSSIGKEIT, GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT MIT EINER DOPPELTEN FUNKTION



BESCHREIBUNG

Die neue Ausführung des **PRATIKA 56 MPE REVERSE** ist das Ergebnis einer aufmerksamen Beobachtung des Marktes und der Orientierung an den neuen Marktanforderungen, um ein technologisch fortschrittliches und gleichzeitig flexibles und "bedienungsfreundliches" Produkt anbieten zu können. Der neue, technologisch, mechanisch und elektronisch stark aufgerüstete **PRATIKA 56 MPE REVERSE**, dank der **doppelten Tür für die beidseitige Arbeit geeignet**, ist eine perfekte Synthese aus Zuverlässigkeit, hohen Leistungen, Vielseitigkeit und Sicherheit, die einmal mehr die Konzeption von Verpackungsautomaten mit wärmeschrumpfbarer Folie verändert.

"Made in Italy mit internationaler Prägung": alle **minipack®-torre** Automaten wurden vollständig in den unternehmenseigenen Werken hergestellt, mit Ausnahme der elektrischen und elektronischen Komponenten, diese stammen von einem multinationalen Konzern wie **Schneider Electric**.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

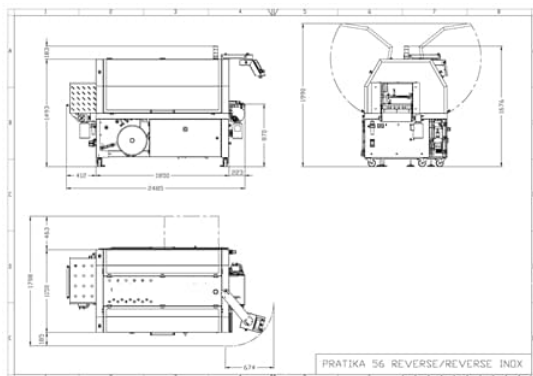
P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



Stromversorgung	V	230
Phase	ph	1
Installierte MAX Leistung	kW	3
Produktion pro Stunde (je nach den Abmessungen des Produkts und der verwendeten Folie)	p/h (pph)	0-3600
Nutzabmessungen Siegelbalken	mm	600x400
MAX Produktabmessungen (die Höchstabmessungen können nicht gleichzeitig verwendet werden)	mm	600x400 h.240
MAX Spulenabmessungen (Durchmesser)	mm	300
MAX Folienspulenabmessungen (Breite)	mm	700
Arbeitstischhöhe	mm	870 (h. Band Eingang)
Maschinenabmessungen (geöffneter Schutzdeckel)	mm	2480x1820x h.1960
Maschinenabmessungen (geschlossener Schutzdeckel)	mm	2480x1240x h.1675
Maschinengewicht (Netto/Brutto)	kg	677/813

minipack®-torre haftet nicht für Schreib- oder Druckfehler dieses Katalogs. Fernerhin behält sich minipack®-torre vor, die beschriebenen Eigenschaften ohne Vorankündigung zu ändern. Sämtliche Marken sind Eigentum der diesbezüglichen Besitzer und sind durch die vorliegende Schrift anerkannt.

DISEGNO TECNICO



PRATIKA 56 MPE REVERSE

Das beliebteste Modell der neuen Serie der Verpackungsautomaten von minipack®-torre:



- o L-Siegelsystem
- o "Center Sealing" Siegelsystem mit Regulierung
- o Brushless-Servomotor von Schneider Electric
- o Steuerlogik - PLC-Technologie von Schneider Electric
- o Stromversorgung anstelle von Druckluftversorgung
- o um 180 Grad schwenkbare Steuertafel.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- o Schneider Electric PLC M258 mit 256 individuell einstellbaren und benennbaren Programmen
- o Farbiges Touchscreen-Bedienpanel, 5.7 Zoll, 10 Sprachen
- o 2 Dual Core Mikroprozessoren (wie 4) 2 x 32 Bit
- o Kommunikationsschnittstelle über USB
- o Servo-Drive-Antriebstechnologie mit Brushless-Motor von Schneider Electric
- o Positionsanzeige für Spule und Folienöffnungsrolle auf der eingestellten Produkthöhe
- o Vorrichtung für Mikroperforierung mit Regulierung der Folienspannung auf der eingestellten Produkthöhe
- o Neuer Siegelbalken-Betätigungsrahmen in geschlossenem Kreis, der die Kräfte ausgleicht und die Bewegung fließender macht.
- o Selbsttätige Höhenregulierung der Dreiecke und des Balkens nach der Einstellung der Produkthöhe
- o Öffnung der Siegelbalken durch die Produkthöhe festgelegt. Einstellung über Touchscreen-Bedienpanel
- o Geschwindigkeitsregulierung von Ein-/Auslaufband mittels Inverter von Schneider Electric, Modell Altivar, programmierbar
- o Elektronische Tür am Ein- und Auslauf für den Anschluss an zusätzliche Be- und Entladebänder
- o Serienmäßige Förderbänder gemäß den strengsten Lebensmittelvorschriften (FDA), komplett antistatisch
- o Motorisierte Aufwickelvorrichtung
- o Elektronischer Melder Restfolienaufwicklung voll
- o Anschlussmöglichkeit für Schrumpftunnel.

AUSGEZEICHNETE PRODUKTIVITÄT

- o Hohe Siegel- und Produktionsgeschwindigkeit
- o Elektronisch einstellbare Bandgeschwindigkeit
- o Elektrisches Bandannäherungssystem (Optional)
- o Stückzahlzähler (Tages- und Gesamtzähler) und Erfassung der Länge des Verpackungsguts
- o Möglichkeit, einzelne Packgüter oder Packgut-Gruppen zu verpacken.

EFFIZIENTES SIEGELSYSTEM

- o L-Siegelsystem mit Impulszyklus mit Brushless-Motor
- o Siegelmesser in L-Form und PTFE-beschichteter Folienandrücker
- o Millimetergenau automatisch einstellbare Schweißbalken
- o Einstellung der Temperatur und der Siegeldauer
- o Einstellung der Siegelstärke (min/mittel/max).

AUFMERKSAMKEIT FÜR DIE SICHERHEIT

- o Maschinenschutzgehäuse mit Bedienschutz auch an Ein- und Auslaufband und Spulenhaltung
- o Türen mit Sicherheits-Mikroschalter



- Steuerlogik mit Bedienschutz
- Akustischer und optischer Melder bei Maschinenstillstand.

DIE NEUESTEN TECHNOLOGIEN

- Biometrische Lesevorrichtung für die Datensicherheit (Optional)
- Remoteunterstützung (Optional)
- Beschreibung zur Problembeseitigung
- Fernbedienung (Optional).

BEDIENUNGSFREUNDLICHKEIT

- Beleuchteter Arbeitsbereich
- Maschine auf regulierbaren Rädern und Stellfüßen
- Wasserwaage um die Maschine in eine optimale und gerade Position auszurichten
- Leichter Zugang bei Eingriffen durch vordere und hintere Öffnung
- Individuelle Einstellung des Betriebsmodus Bediener / Wartungspersonal
- Einfache und intuitive Grafik für den Bediener.

ABSOLUTE FUNKTIONALITÄT

- Herausnehmbarer Spuleneinsatz auf der Rückseite
- Folienspanngewichte im Lieferumfang
- Vertikale Hightech-Lichtschranke
- Elektronisches Tages-/Arbeitszählwerk
- Allgemeine automatische Kontrolle und Funktionskontrolle bei der Einschaltung
- Geringer Energieverbrauch
- Übereinstimmung mit den EG-Richtlinien.